



MINERVA®

Gama de detección de incendios M600Ex

Características

- Detector inteligente universal de humo/térmico/CO
- Perfil bajo, discreto y sencillo
- Funcionamiento y fiabilidad superior
- Diseño actual y atractivo
- Diseñado para una rápida y fácil instalación
- Kit de cierre opcional
- Puede utilizarse con sistemas que cumplen el estándar BS5839 Parte 1
- Piloto de alarma remoto integrado
- Certificado ATEX: EX II 1G y Cenelec: EEx ia IIC T5

Gama de detección de incendios M600Ex

Nuestro nuevo sofisticado sistema Ex para uso en atmósferas peligrosas introduce en el mercado una gama de detectores de incendios convencionales S.I. Además de su discreto tamaño y forma estilizada se han incorporado una serie de nuevas características de diseño, incluyendo una única visita a la instalación en el techo y una posición para el servicio y mantenimiento del detector.



General

La gama incluye un detector óptico de humo de alto rendimiento, un detector de monóxido de carbono y un detector combinado de monóxido de carbono y térmico.

La gama completa ha sido diseñada para cumplir con los Estándares Británicos (BS) y los Estándares Europeos (ES) para detectores de incendios. Los detectores también llevan la nueva marca CE.

Detectores convencionales Serie M600Ex

La serie M600Ex ofrece la parte del detector de un sistema de detección de incendios automático, tal y como se define en el estándar BS5839 Parte 1:2002. El detector convencional de las series M600Ex o de dos estados otorga dos funciones al controlador, ya sea "normal" o "alarma contra incendios".

Los detectores junto con las alarmas contra incendios con avisador se agrupan en zonas, cada una de las cuales está conectada al panel de control por un circuito de dos hilos. Cada zona tiene un indicador de zona separado en el panel de control. Las barreras de seguridad se utilizan para mantener el estado de seguridad intrínseca del circuito bajo cualquier condición.

Aplicación

Como cada tipo de detector de incendios responde a un "producto incendiario" particular, la velocidad relativa de respuesta del detector depende del tipo de fuego que se haya detectado. La gama de detectores M600Ex ha sido diseñada para advertir de un incendio lo más pronto posible, con unas posibilidades mínimas de falsas alarmas o alarmas no deseadas.

Como el humo normalmente aparece en las primeras fases de un incendio, los detectores de humo (óptico de alto rendimiento y cámara iónica) son considerados los más útiles. Cuando se está considerando el tipo de detector de humo para la aplicación, el tipo de combustible probable debería ser tenido en cuenta. En términos generales, los incendios que se extienden más rápidamente se detectan más rápido con los detectores de cámara iónica; pero para la detección general de incendios, donde existe la misma posibilidad de que se desarrolle un incendio "rápido" o "lento", los detectores inteligentes ópticos de alto rendimiento ofrecen una respuesta de detección excelente.

En situaciones donde la instalación de detectores de humo causaría un nivel inaceptable de falsas alarmas (por ejemplo, cocinas, lugares donde haya lavadoras) deben instalarse detectores térmicos. La serie M600Ex ofrece una selección de detectores térmicos, desde aumento de temperatura hasta temperatura fija.

Debido a la gran variedad de aplicaciones que se espera que abarquen los detectores de incendios, se recomienda que para ayudarle a seleccionar consulte el estándar BS5839 Parte 1:2002.

Respuesta del Test de incendio

Test de incendio	Calor desarrollado	Humo	Aerosol	Parte visible	Alto rendimiento óptico	Cámara iónica
TF1 Incendio de celulosa (madera)	ALTO	SÍ	INVISIBLE	OSCURO	C	A
TF2 Incendio de pirólisis dormido (madera)	INSIGNIFICANTE	SÍ	VISIBLE	CON LUZ	B	C
TF3 Incendio dormido y vivo (algodón)	INSIGNIFICANTE	SÍ	INVISIBLE	CON LUZ	B	B
TF4 Incendio de plástico (poliuretano)	ALTO	SÍ	INVISIBLE	MUY OSCURO	B	A
TF5 Incendio de líquido (n-heptano)	ALTO	SÍ	INVISIBLE	MUY OSCURO	B	B
TF6 Incendio de líquido (alcohol desnaturalizado)	ALTO	NO	NINGUNO	NINGUNO	N	N



Detector de humo óptico de alto rendimiento MR60 1Tex

Estos detectores reaccionan contra toda la variedad de productos incendiarios, desde los incendios dormidos y lentos que emiten partículas visibles hasta incendios que producen muchas llamas que producen un gran número de aerosoles pequeños y muy calientes. Combina tecnología de detector óptico y térmico para detectar productos incendiarios que podrían ser fácilmente detectados por detectores de cámara iónica.

En condiciones normales, el detector óptico de alto rendimiento se comporta como un detector óptico normal. Sólo cuando se detecta un aumento rápido de la temperatura, la sensibilidad del detector aumenta y la presencia del humo confirmará un incendio que será transmitido como un nivel de alarma.



Detector de humo con cámara iónica MF60 1Ex

Estos detectores reaccionan a los aerosoles incendiarios visibles e invisibles (productos de combustión) y por lo tanto son capaces de detectar la presencia temprana de incendios dormidos, calientes y con presencia de llamas como madera, papel etc...

Son especialmente adecuados para aplicaciones generales en todas las áreas y usan una cámara dual de ionización en la que se ioniza el aire mediante una única fuente radioactiva (33.3k Bq Americio 241). La presencia de humo en la cámara de toma de muestras provoca un cambio en el voltaje de equilibrio, entre las dos cámaras.



Detector térmico MD60 1Ex and MD6 1 1Ex

Estos detectores utilizan dos termistores conectados a la red en una configuración puente para dar una respuesta rápida, que depende tanto de la temperatura absoluta como del ritmo de aumento de la temperatura.

Los detectores de calor de aumento de la temperatura/temperatura fija pueden utilizarse en zonas donde los sensores de humo no son adecuados debido a las condiciones medioambientales (humo, polvo etc.). Estas zonas incluyen cocinas, vestuarios, cantinas, garajes, muelles de carga etc...



Detector de incendios de monóxido de carbono MU60 1Ex

El detector de incendios de CO es un detector de incendios único y universal que avisa con mucha antelación de los incendios dormidos y lentos. Ideal para cuando existe el riesgo de quedarse dormido, el detector de incendios de CO también es adecuado para muchas aplicaciones donde la detección térmica es insuficiente pero la detección de humo causa falsas alarmas.

Como el CO viaja más libremente que el humo, la colocación de los detectores de CO es más flexible. Esta característica es especialmente útil en estructuras grandes y complejas como atrios y almacenes, donde la colocación de detectores de humo resulta difícil.



Detector de incendios mejorado de tipo térmico y de monóxido de carbono MDU60 1Ex

El detector MDU60 1Ex combina características de los detectores MU60 1Ex y el MD60 1Ex para obtener un detector térmico de monóxido de carbono y aumento de la temperatura donde la sensibilidad del detector de CO se ha mejorado en respuesta a un rápido cambio de la temperatura.

Información técnica

Mecánico

Material del detector	FR110 "Bayblend" resistente al fuego
Dimensiones	Ver el diagrama inferior
Peso	0.2Kg detector y soporte (aprox)
Color	Blanco

Medioambiental

Margen de temperatura	-10°C a +55°C de funcionamiento
Temperatura de almacenamiento	-20°C a +55°C
Humedad relativa	90% no condensada

Nota: Fuente de radiación de la cámara iónica - americio 241<33.3KBq

Eléctrico

Voltaje de suministro	16 a 28Vd.c.
Corriente de reposo	100µA típico
Corriente de la alarma	48mA típico
Tiempo de reinicio	0.5 - 5 segundos
Conexiones de cable	SEM Terminal 2 x 1.5mm ²

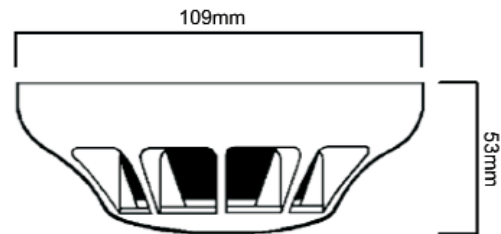
Compatibilidad electromagnética

ESD	Según EN50081-1
Radiado	Según EN50130-4
Transitorio rápido	Según EN50130-4
Energía alta y lenta	Según EN50130-4

Aprobaciones

Estos detectores tienen las siguientes aprobaciones:

ABS	American Bureau of Shipping
BV	Bureau Veritas
DNV	Det Norske Veritas
KRS	Korean Register of Shipping
LRS	Lloyds Register of Shipping



Para más información sobre cómo nosotros le podemos ayudar, contacte su oficina ADT local:

Austria - ADT Austria
Tel: 662 45 24 60 11
Website: www.adteurope.com

Bélgica - ADT Security Services SA
Tel: 02 481 08 00
Website: www.adt-belguim.be

República Checa - ADT Security Center s.r.o.
Tel: 267 267 267
Website: www.adt-sc.cz

Dinamarca - ADT A/S
Tel: 70 80 70 00
Website: www.adt-nordic.com

Francia - ADT France
Tel: 0810 000 260
Website: www.adtfrance.fr

Alemania - ADT Deutschland GmbH
Tel: 0800 7070 238
Website: www.adt-deutschland.de

Grecia - ADT Greece SA
Tel: 210 92 43 400
Website: www.adt.gr

Hungría - ADT Hungary
Tel: +36 14303700
Website: www.adthungary.com

Irlanda - ADT Fire and Security plc
Tel: 1620 5888
Website: www.adt.ie

Italia - ADT Italy
Tel: 02 818061
Website: www.adtitaly.com

Países Bajos - ADT Security Services B.V.
Tel: 010 258 4848
Website: www.adt-security.nl

Noruega - ADT AS NUF
Tel: 81 55 88 88
Website: www.adt-nordic.com

Polonia - ADT Poland Sp. Z o.o.
Tel: 0 801 801 238
Website: www.adt.pl

Portugal - ADT Portugal
Tel: 217 510 560
Website: www.adt-pt.com

Rusia - ADT Russia
Tel: +7 (495) 661 2094
Website: www.adtrussia.com

España - ADT Servicios de Seguridad SL
Tel: 902 444 440
Website: www.adt-es.com

Suecia - ADT AB
Tel: 8 40 00 70 00
Website: www.adt-nordic.com

Suiza - ADT Switzerland
Tel: 0848 40 08 01
Website: www.adt-ch.com

Reino Unido - ADT Fire & Security plc
Tel: 0800 010 999
Website: www.adt.co.uk



ADT Always There®